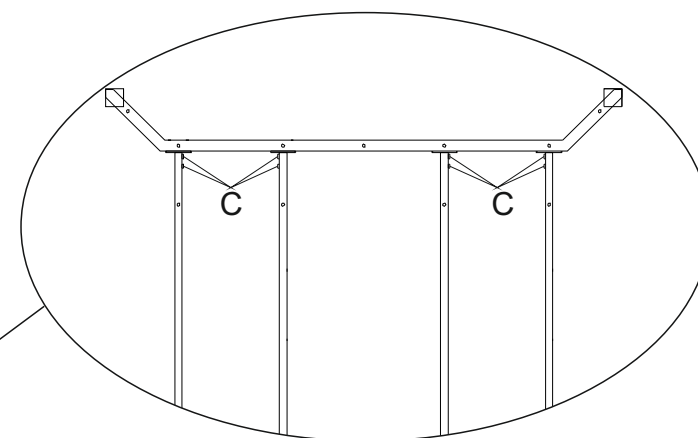
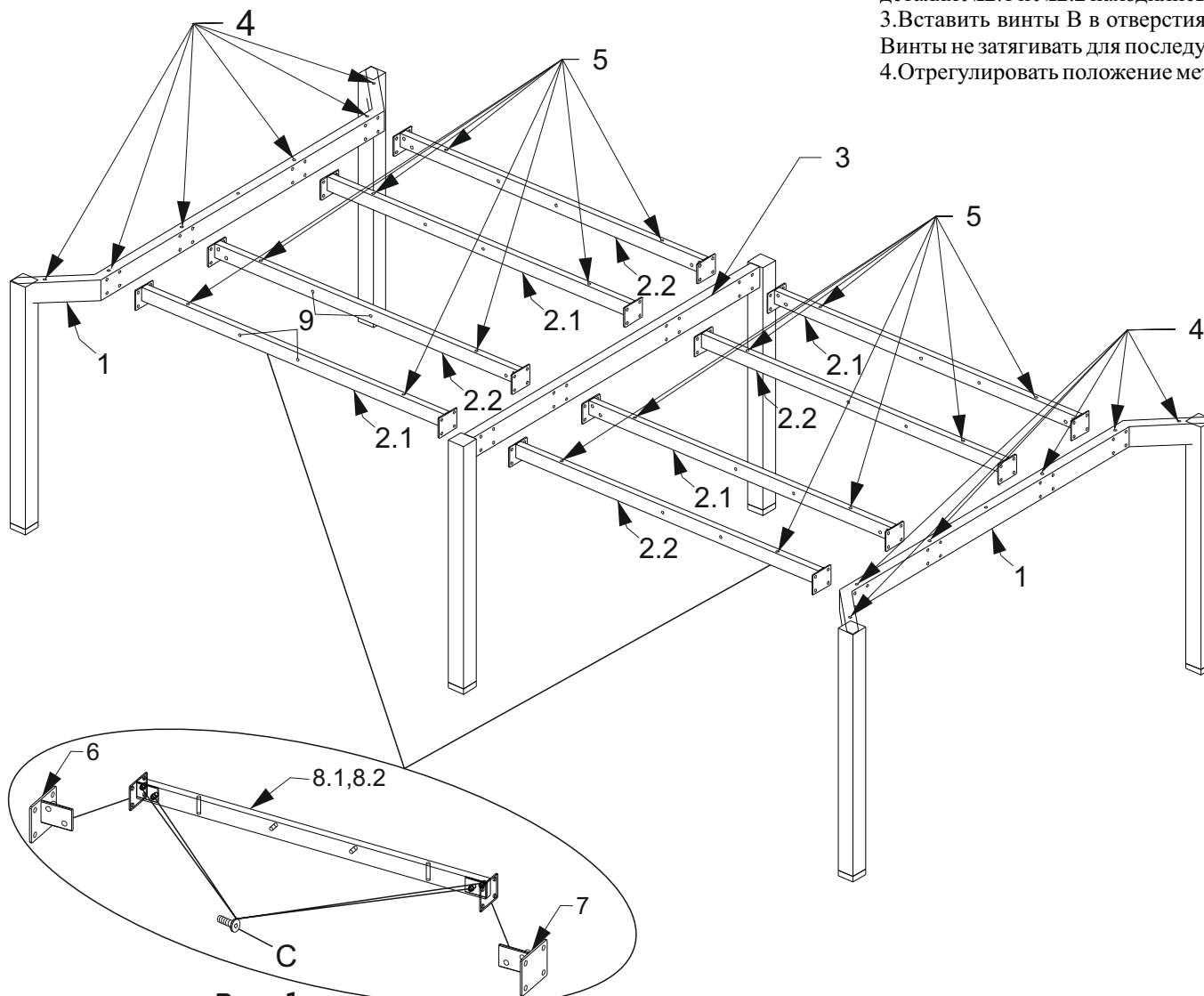


Фурнитура			
 6x16	 6x50	 6x70	 8x16
А	Б	В	С
64шт.	16шт.	12шт.	32шт.



Порядок сборки:

1. Соединить детали №6 и №7 с деталями №8.1 и №8.2 при помощи винтов С. Винты не затягивать для последующей регулировки. (Вид 1)
2. Соединить детали №1 и №3 с деталями №2.1 и №2.2 винтами А так, что бы торцевые отверстия 9 на деталях №2.1 и №2.2 находились ближе к детали №1. Положение винтов С показано на виде 2.
3. Вставить винты В в отверстия №4, вставить винты Б в отверстия №5 и прикрутить столешницы. Винты не затягивать для последующей регулировки.
4. Отрегулировать положение металлокаркаса и затянуть винты Б, В, С.



Вид 2

Вид 1

Фурнитура			
 6x16	 6x50	 6x70	 8x16
А	Б	В	С
96шт.	24шт.	12шт.	48шт.



Порядок сборки:

1. Соединить детали №6 и №7 с деталями №8.1, №8.2 и №8.3 при помощи винтов С. Винты не затягивать для последующей регулировки. (Вид 1)
2. Соединить детали №1 и №3 с деталями №2.1, №2.2 и №2.3 винтами А так, чтобы торцевые отверстия 9 на деталях №2.1 и №2.2 находились ближе к детали №1. Положение винтов С показано на виде 2.
3. Вставить винты В в отверстия №4, вставить винты Б в отверстия №5 и прикрутить столешницы. Винты не затягивать для последующей регулировки.
4. Отрегулировать положение металлокаркаса и затянуть винты Б, В, С.

